

سلام به [چوبک ابزار](#) خوش آمدید. در این مقاله به معرفی **اره مویی برقی و کاربرد آن** می پردازیم. اره مویی برقی یکی از دستگاه‌های مورد نیاز و مورد استفاده معرق‌ها و علاقه‌مندان به نجاری و هنرهای چوبی است. به همین جهت در این نوشته تلاش می‌کنیم اطلاعاتی مناسب در اختیار شما علاقه‌مندان قرار دهیم. اره مویی برقی. همان‌طور که از اسمش پیداست اره مویی هست که استفاده از نیروی برق اقدام به برش می‌کند. این نوع اره‌ها با توجه به عملکرد برش به سه دسته کلی تقسیم بندی خواهند شد که از بین این سه تنها دو نوع در بازار ایران موجود هست. نوع اول حرکت رفت توسط میل لنگ متصل به الکتروموتور و حرکت برگشت توسط فنر تأمین میشه. اما نوع دوم اون هم برگشت و هم رفت که منتج به برش میشه توسط موتور صورت میگیره.

Choobak Abzar.com



فروشگاه **چوبک ابزار**

معرفی اره مویی برقی و کاربرد آن

اره مویی یکی از دستگاه‌های است که مورد استفاده زیادی در نجاری و هنرهای چوبی دارد، از اسم دستگاه میتوان به راحتی به کارکرد آن پی برد. این دستگاه اره مویی است که با قدرت برق کار میکند. این اره‌ها با توجه به کارکرد به سه دسته کلی تقسیم بندی میشوند که از بین این سه تنها دو نوع در بازار ایران موجود هست.

نوع اول حرکت رفت به وسیله میل لنگی که به الکتروموتور وصل است و حرکت برگشت توسط فنر تأمین میشه.

اما نوع دوم اون هم برگشت و هم رفت که منتج به برش میشه توسط موتور صورت میگیره.

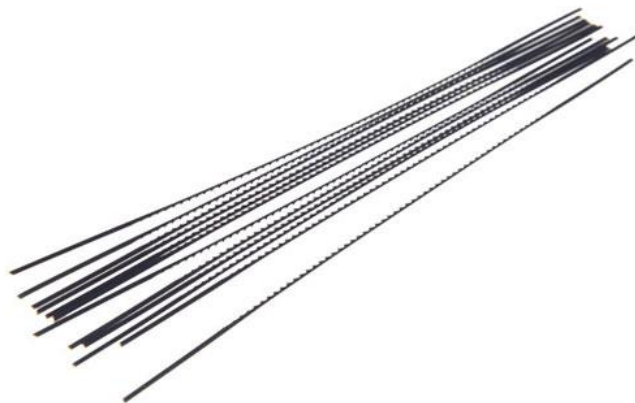
آشنایی با اره مویی برقی و کاربرد آن

برای قوس بری‌ها و برش‌های خیلی ظریف در تخته‌های نازک مخصوصا در آوردن شابلون از تخته لایه یا فیبر و به طور کلی برای برش شبکه و قوس‌هایی که در وسط کار و صفحات نازک می‌باشد و به خارج صفحه را ندارد از اره‌های مشبک بری (اره مویی برقی) استفاده می‌شود. تصویر زیر یک نمونه برش ظریف است.



فروشگاه چه‌بک ابزار

این ماشین دارای تیغه نازکی می باشد که در دو قسمت بالا و پایین اره به اهرم های مربوط به وسیله ی پیچ و خروسک محکم می شود و در پشت تیغه دارای دستگاه هدایت تیغه اره است که از قرقره ی فلزی کوچکی تشکیل شده و مانع کج شدن و عقب رفتن تیغه ی اره در اثر فشار در موقع برش می شود. تصویر زیر نمونه ی از تیغ های این دستگاه است.



فروشگاه چه‌بک ابزار

صفحه این ماشین مانند صفحه ی ماشین اره نواری از چدن ریختگی و سری جدید این ماشین از ورق ضخیم شده می باشد و فرق آن با ماشین اره نواری در ابعاد کوچک و ظرافت صفحه به نسبت حجم آن است.

صفحه ی این ماشین نیز قابل کج شدن می باشد و معمولاً از دو طرف مثبت و منفی ۳۰ درجه کج و به وسیله ی پیچ در محل مورد نظر ثابت می گردد. صفحه بعضی از ماشین های اره مویی از نظر ارتفاع نیز قابل بالا و پایین شدن است و به وسیله ی اهرم یا پیچ عمل بالا و پایین بردن و ثابت کردن صفحه انجام می شود

اره های کوچک مشبک بری رو میزی معمولاً دارای الکتروموتور کوچک با قدرت ۷/۰ تا ۵/۱ ps می باشد که با برق ۲۲۰ ولت کار می کند و معادل ۱۴۰۰ دور بر دقیقه می زند. دور الکتروموتور توسط چرخ تسمه ی کوچک سر شفت آن به چرخ تسمه ی دوزنقه ای سر گیربکس منتقل می شود و داخل گیر بکس دور چرخ تسمه ی میل لنگی را به حرکت در می آورد که کورس میل لنگ حد بالا و پایین اهرم زیرین ماشین را تعیین می کند

اهرمی که در زیر تیغه ی اره به یک سر آن بسته می شود در سر دیگر به وسیله ی بلبرینگ مربوط به میل لنگ اتصال داشته و با روشن شدن ماشین یک حرکت متناوب بالا و پایین به تیغه اره می دهد که باعث برش در آن می شود. معمولاً چرخ تسمه های متصل به سر میل لنگ پله ای است و بر حسب این که کدام قطر آن مورد استفاده قرار گرفته باشد دور الکتروموتور را با استفاده از رابطه تسمه ی دوزنقه ای تغییر می دهند و نهایتاً باعث می گردد سرعت های برش متفاوت در ماشین تامین شود. برای اینکه خاک اره از روی خط کشی صفحه چوبی در حال برش کنار برود، یک فن تیلاتور یا باد بزن در بالای اره تعبیه شده که خاک اره را دور می نماید. باید دقت شود که به علت ظرافت تیغه اره، در موقع برش نباید به آن فشار زیاد وارد شود و باید قطعه کار را به نرمی بر حسب ضخامت برش حرکت داد تا در قوس های با شعاع کم جای خود را کاملاً باز کرده، مانع شکستن آن شود

کار با اره مویی

برای ابتدای کار باید بسته به قطعه کارتون (ارتفاعی که قطعه دارد) تیغه و دور مناسب رو برای دستگاه انتخاب کنید ، این موضوع با تجربه به دست می آید و با چند ساعت کار ، نمیتونید یاد بگیرید . برای بستن تیغه اره هم روش خاصی وجود دارد . برای کنترل خوب بسته شدن تیغه باید دو کار رو انجام بدین ،مورد اول اینکه بعد از بستن تیغه (به شکلی که شیب تیغه ها سمت پایین باشند) باید به وسیله پیچ دستی پشت دستگاه رو سفت کنید .

تیغ را به اندازه ای سفت کنید که وقت به تیغه ضربه میزنید صدا بده . دوم اینکه باید گونیا بودن صفحه نسبت به تیغه رو به خوبی بررسی کنید . این مورد رو میتونید با گونیا انجام بدین . گونیا بودن به این علت مهم است که برش کجی نداشته باشین .میز این دستگاه ها از صفر تا ۴۵ درجه قابلیت تغییر زاویه داره . هنگام کار با دستگاه دقیقاً مقابل اون بنشینید باید طوری نشسته باشید که مسلط به کار باشید ، در غیر اینصورت هم تیغه میشکند و هم برش ها در مسیر اصلی خودش قرار نمی گیره .



فروشگاه چوبک ابزار

قسمت های مختلف اره مویی برقی

- پیچ سفت کن تیغه ، برای تعویض تیغ به کار میره.
- پیچ قفل پایه نگهدارنده قطعه (محل کار)
- نگهدارنده قطعه (محل کار)
- تیغه
- ولوم یا دیمر تنظیم سرعت برش
- پیچ تنظیم و قفل زاویه صفحه کار
- صفحه کار

لینک های مرتبط :

[تیغ لبه سینک DAMAR](#)

[گل میخ دستگاه پونز کوب بادی](#)

[مته خزینه زن و خزینکاری](#)