

سلام به **چوبک ابزار** خوش آمدید. در این مقاله به معرفی ابزار آلات بادی می پردازیم. ابزار آلات بادی از جمله ابزار های رایج و مورد استفاده در صنعت های مختلف هستند اصول کار این نوع ابزار ها بر مبنای ورود گاز و تبدیل آن به نیروی محرک مکانیکی می باشد. بکس ها و جفجغه های بادی از جمله رایج ترین این ابزار آلات هستند که در امور تولیدی و تعمیراتی و خدماتی استفاده ی بسیار زیادی دارند. علاوه بر بکس ها و جفجغه های بادی میتوان به ابزار آلات بادی دیگری از جمله فرز بادی ، دریل بادی ، سنگ بادی ، پیچ گوشتی بادی ، چکش بادی ، اره بادی و پرچ بادی اشاره کرد.

معرفی ابزار آلات بادی

دستگاهها و ابزارهای بادی از دیر باز در صنایع سنگین و مادر، معادن ، راه سازی ، ذوب فلزات ، مونتاز و نصب قطعات ماشین آلات و اتومبیل و ماشین آلات و ابزارهای صنایع چوب و... استفاده می شده است. در گذشته ابزار آلات بادی چند شرکت معتبر جهانی آنهم فقط برای مصارف خاص صنعتی وارد کشورمان می شد ولی در سال های اخیر با گسترش مصارف عمومی و افزایش تقاضا، ابزارهای بادی متنوعی با برندها و کیفیت های مختلف وارد بازار شده اند. مانند کالاهای دیگر غالباً شرکتهای معتبر و معمولاً با سابقه در زمینه ی عرضه ی این نوع ابزار ، در مقابل کالای فروخته شده متعهد بوده و همچنین دارای بخش ارایه ی خدمات پس از فروش هستند، که سرویس مناسب و شایسته ای به مصرف کننده ارائه می دهند. مزیت عمده ی ابزارهای برقی در دسترس بودن الکتریسیته در اکثر مکان ها و قابلیت استفاده در موقعیت های مختلف کاری است. در حالی که فراهم آوردن هوای فشرده به عنوان نیروی محرکه ابزار بادی در اکثر موارد نیاز به یک محل ثابت (مانند یک کارگاه) دارد.

موضوع اصلی این است که اگر بتوان امکان استفاده از هوای فشرده را در محل کار فراهم کرد، دیگر ابزار برقی قابل رقابت با ابزار بادی نخواهد بود. دلایل متعددی برای مزیت ابزار بادی موجود است از قبیل صرف انرژی کمتر ، استهلاک ناچیز، هزینه تعمیر پایین تر و نگهداری ساده تر و ایمنی بالاتر. برای کارخانجات و صنایع سنگین و نیمه سنگین همین دلایل جهت برگزیدن ابزار بادی کافی خواهد بود. با توسعه ی صنعت و تمایل به استفاده اقتصادی تر از انرژی، الگوی مصرف نیز در حال تغییر می باشد. ویژگی های این مورد خاص و نتایج اثر بخش آن در بلند مدت دایره ی مصرف کنندگان ابزار بادی را وسعت بخشیده است.



فروشگاه چه بک ابزار

انواع ابزار آلات بادی:

- آچار ضربه ای بادی
- فرز بادی
- دمنده - مکنده بادی
- تفنگ بادی
- چکش بادی
- چکش تخریب بادی
- زاویه سنج بادی
- جک بادی
- دریل بادی
- پیستوله رنگ پاش بادی
- اره بادی
- اره لرزون بادی

اجزای ابزار آلات بادی:

دستگاه کمپرسور

کمپرسور دستگاهیست که تامین کننده ی هوای فشرده ی مورد نیاز ابزار بادی است و دارای انواع مختلف و حجم های متفاوت است. (در این مقاله عملکرد کلی کمپرسور مد نظر بوده واز توضیح جزئیات فرایند فشرده سازی هوا صرف نظر شده است.) نکته حائز اهمیت این دستگاه حجم آن است، برای داشتن حجمی مناسبی از هوای فشرده، گنجایش مخزن متناسب با میزان مصرف انتخاب می شود. کمپرسورهایی که با میزان کار ابزار بادی تطابق ندارند، موجب فشار دائمی به قسمت

موتور، استهلاک آن و اتلاف انرژی خواهند شد. رطوبت موجود در هوا هنگام ذخیره آن معمولاً وارد مخزن می شود، این رطوبت به صورت دوره ای نیاز به تخلیه از طریق پیچ تخلیه در زیر مخزن کمپرسور دارد. لوله فلزی یا

شیلنگ ویژه ی انتقال هوای فشرده

لوله ها و اتصالات به توجه زیادی نیاز دارند چون اغلب افت فشار و نشتی هنگام انتقال هوای فشرده اتفاق می افتد. انتخاب قطر و طول این وسیله به گونه ای باید باشد که میزان افت فشار به حداقل برسد. به طور کلی باید از شیلنگ های کوتاه تر از ۸ متر برای مصارف عمومی استفاده کرد. برای فواصل بیشتر لازم است تا لوله کشی با لوله های فلزی انجام شود. اتصال بین لوله ها و شیلنگ ها با قطعات کوچکی به نام (کوبلینگ و فیتینگ) انجام می شود. عملکرد مطلوب این اتصالات بسیار حائز اهمیت است.

واحد مراقبت

وجود این دستگاه در یک سیستم بادی ضروری است. یک واحد مراقبت کامل معمولاً دارای ۳ بخش است ولی واحد مراقبت های ۲ بخشی (فشار شکن ، فیلتر رطوبت گیر) و تکی هم در بازار موجود است. از واحد مراقبت ۲ بخشی معمولاً برای ماشین آلات و ابزارآلاتی که نیاز به روغن ندارند، بهره گرفته می شود. واحد مراقبت از اجزای زیر تشکیل شده است:

فیلتر رطوبت

هوای ارسال شده از کمپرسور همواره دارای رطوبت است. رطوبت بزرگترین دشمن ابزار بادی است. فیلتر رطوبت از انتقال آب همراه با هوا به درون ابزار بادی جلوگیری می کند. همواره مخزن فیلتر رطوبت را تخلیه نمایید.

واحد فشار شکن

هوای فشرده خروجی از دستگاه کمپرسور قبل از ورود به ابزار بادی باید دارای فشار معینی باشد. تنظیم حجم ورودی این هوای فشرده برعهده فشار شکن است. ابزارهای بادی با فشار هوای PSI90 بالاترین راندمان را خواهند داشت.

واحد روغن

وظیفه ی این بخش تزریق روغن درون ابزار بادی است. وجود روغن به عنوان روان کننده ی حرکت، عامل کاهش خوردگی و کم شدن اصطکاک بین قطعات ابزار و ماشین های مکانیکی ضرورت دارد. ابزارآلات بادی بدون وجود روان کننده ی روغن به سرعت دچار فرسودگی و خرابی خواهند شد. روش روغن کاری در این سیستم به این صورت است که روغن در مخزن مخصوص ریخته می شود و حرکت هوای فشرده در لوله ی بالای مخزن باعث حمل روغن به صورت مداوم به داخل دستگاه می شود.

لینک های مرتبط:

[معرفی رنده دستی نجاری و انواع آن](#)

[گل میخ دستگاه پونز کوب بادی](#)

[تیغ ردیوس قرنیز DAMAR](#)

