

سلام به [چوبک ابزار](#) خوش آمدید. در این آموزش **قیچی ورق بر و انواع آن** معرفی میکنیم. برش فلز و ورق های فلزی کار آسانی نیست. ورق های فلزی سنگین، غیرقابل انعطاف و به شدت تیز هستند. قیچی ورق بر ابزار دستی قدرتمندی است که برای برش ورق های نازک فلزات استفاده می گردد .

معرفی قیچی ورق بر و انواع آن

قیچی ورق بر اولین بار در ساخت هواپیما و برای برش ورق های آلومینیومی و فولادی سبک ساخته شد. قیچی های ورق بر معمولاً در ۳ مدل ساخته می شوند و به کمک کد رنگ مشخص می گردند تا به وضوح قابل تفکیک باشند. قیچی ورق بر با دسته زرد رنگ برای برش مستقیم فلزات ساخته شده؛ دسته قرمز به معنی قیچی چپ بر، و آنها که دسته سبز دارند قیچی راست بر هستند.

فواید قیچی ورق بر و انواع آن

قیچی ورق بر به علت سهولت استفاده و قدرت اهرمی که ایجاد می کند، برای حلب سازان و کسانی که به هر نحو با برش فلزات سر و کار دارند بسیار کاربرد دارد. استفاده از قیچی ورق بر میزان جراحات و صدمات حین برش ورق را کاهش می دهد و باعث افزایش ایمنی است؛ از طرف دیگر با کمک قیچی ورق بر می توان برش های دقیق تری بر روی فلز ایجاد نمود و ضایعات کار را کاهش داد

قیچی ورق بر و انواع آن

قیچی ورق بر و انواع آن : قیچی حلب بر

اگر بخواهیم حلب بر را با یک قیچی معمولی مقایسه کنیم باید بگوییم که به یک قیچی معمولی شباهت زیادی دارد، اما به نسبت، دسته های آن بلندتر و تیغه ها کوتاه ترند. معمولاً دسته های عینکی دارند که محل قرار گرفتن دست در آن ها بزرگ است و چهار انگشت دست به طور کامل داخل آن جا میشود. وسیله مناسبی برای برش های مستقیم و بدون خم و با طول بلند است، ولی برش های منحنی و خم را نمیتواند به خوبی انجام بدهد. قطر ورقه ای که یک قیچی میتواند برش بدهد معمولاً نسبت مستقیمی با اندازه قیچی دارد و هرچه قیچی بزرگ تر باشد ورق های با ضخامت بالاتری را می تواند ببرد.

Choobak Abzar.com



فروشگاه چه‌بک ابزار

قیچی ورق بر و انواع آن : حلب بر نوک اردکی

مدل دیگری حلب بر است که شکل تیغه آن مقداری فرق می‌کند. این وسیله برای بریدن ورق به شکل خم بهتر از مدل معمولی کار می‌کند؛ و میتوان خم‌های با زوایای تیز را با آن برش داد. اما ضعیف تر است و توانایی بریدن ورق‌های با ضخامت کمتری را دارد.

Choobak Abzar.com



فروشگاه چه‌بک ابزار

قیچی ورق بر و انواع آن : ورق بر هواپیمایی

از آن جا که اولین بار برای بریدن صفحات آلومینیومی در صنایع هواپیمایی استفاده می‌شده، به این اسم معروف شده. این وسیله سبک‌تر است و به جای یک لولا که قیچی‌های معمولی دارند چهار لولا دارد که به کم شدن مقدار نیروی مورد نیاز در زمان انجام کار کمک می‌کند. دلیل استفاده از این وسیله توانایی آن در برش‌های زاویه دار و خم‌ها و منحنی‌هاست. ولی برای برش‌های طولانی مناسب نیست. در واقع میشود گفت از این وسیله در جاهایی که دقت و ظرافت برش مهم است، و بنا نیست سطح زیادی از ورق فلزی بریده بشود استفاده می‌کنند.

دسته‌هایی که این قیچی دارد رنگ بندی دارند. البته این رنگ بندی برای زیبایی آن نیست و هر رنگ مفهومی دارد. دسته‌های به رنگ قرمز نشان دهنده این است که قیچی مورد نظر، چپ بر است یعنی برای برش‌های روی ورق فلز، به صورت زاویه دار، که باید به سمت چپ حرکت کرد (خلاف جهت عقربه‌های ساعت) استفاده میشود. مدل زرد برای حرکت مستقیم کاربرد دارد و مدل سبز برای برش به سمت راست طراحی شده و راست بر نامیده می‌شود.

Choobak Abzar.com



فروشگاه چه‌بک ابزار

قیچی ورق بر و انواع آن : ورق بر سر خم

از قیچی ورق بر هواپیمایی مدل‌هایی هم ساخته شده که سری خم دارند که برای جاهایی که دسترسی وجود ندارد مخصوصا برای بریدن چیزی که بالای سر یا پایین قرار گرفته، و نمیتوان با قیچی به طور مستقیم آن را برش داد استفاده میشود. این نوع قیچی قدرت کمتری نسبت مدل‌های مستقیم دارد و برای ورق‌های نازک‌تر مناسب است.

Choobak Abzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

قیچی ورق بر و انواع آن : ورق بر لوله

همچنین یک مدل دیگر قیچی ورق بر وجود دارد که برای بریدن لوله استفاده میشود. تفاوت آن با مدل های دیگر، نوع تیغه آن است که شامل سه تکه است: دو تیغه در طرف پایین و یک تیغه در روبرو. یعنی در یک طرف یک تیغه دارد که، وسط دو تیغه ای که در طرف مقابل قرار گرفته فرود می آید و لوله را میبرد.

Choobak Abzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

نحوه کار با قیچی ورق بر

رای بریدن فلز ابتدا با توجه به طرح برش قیچی ورق بر مناسب را انتخاب کنید، در مرحله بعد باید روی ورق طرح برش را علامت گذاری نمایید. علامت گذاری روی ورق کمک می کند برش ساده تر و دقیق تری داشته باشید. لبه های قیچی را تا حد ممکن از هم باز نمایید و سعی کنید بزرگترین برش ممکن را روی ورق ایجاد کنید، قسمتی از فلز که بریده می شود را به بالا خم کنید تا در مسیر برش مزاحم نباشد. جهت برش اشکال دایره ای ابتدا سوراخی روی فلز ایجاد کرده و با قیچی ورق بر راست بر یا چپ بر، برش را تا رسیدن به دایره کامل ادامه دهید. از همین روش می توان برای برش لبه ها نیز استفاده کرد، بهتر است قسمت های دوپل ورق را با قیچی آهن بر ببرید.

حین کار با قیچی فلز بر با لبه های تیز فلزات سر و کار دارید، حتما از دست کش های محافظ استفاده کنید تا به دست و انگشتان آسیب وارد نشود. همچنین لباس کار آستین دار پوشش مناسب تری برای دست و بازوها فراهم می آورد.

قیچی ورق بر برای برش فلزات سبک ساخته شده است. از قیچی ورق بر برای بریدن فلزات خیلی ضخیم، سیم های کلفت، کابل، میخ و ... استفاده نکنید. برای انجام این قبیل کارها ابزار مناسب ساخته شده است. استفاده نامناسب از ابزار علاوه بر صدمات انسانی به ابزار نیز آسیب می رساند و باعث خراب شدن تیغه های قیچی ورق بر می گردد. قیچی ورق بر برای برش ورق های آلومینیوم، حلب و فلزات سبک از این دست کاملا مناسب است. برای بریدن فلزات ضخیم بهتر است از آهن بر استفاده کنید.

روغن کاری قیچی را فراموش نکنید، روغن کاری منظم قیچی ورق بر امکان حرکت و برش ساده تر تیغه ها را فراهم می کند و باعث برش دقیق تر و ایمن تر ورق می شود.

لینک های مرتبط:

[تیغ موجی نوک تیز DAMAR](#)

[کارتن دوز دستی MY LOOK](#)

[معرفی کمپرسور و انواع آن](#)