

ابزار و وسایل مورد نیاز تعمیرات در یک منزل

جعبه ابزار با حجم کم، سبک و کیفیت بالای [ابزار آلات](#) یک وسیله کاربردی و ضروری برای منزل، محل کار و درون خودرو می باشد. وسایل جعبه ابزار

حتماً همه شما یک جعبه ابزار در خانه خودتان دارید که پر از خرت و پرت است و وسایلی که اصلاً هیچ وقت از آنها استفاده نمی کنید. برای اینکه یک [جعبه ابزار](#) کامل در منزل داشته باشید، باید ۱۲ وسیله داخل آن باشد. ۱۲ وسیله به درد بخور که در زیر می بینید.

جعبه ابزار با حجم کم، سبک و کیفیت بالای ابزار آلات یک وسیله کاربردی و ضروری برای منزل، محل کار و درون خودرو می باشد.

choobakabzar.com



فروشگاه **چوبک** ابزار

ابزار و وسایل

چکش در جعبه ابزار



فروشگاه چوبک ابزار

چکش ابزاری دستی است که برای ضربه زدن به شیء دیگری استفاده می‌شود. چکش دارای دسته‌ای است که به سر سنگینی که معمولاً از آهن ساخته شده متصل است، و یک یا چند سطح ضربه زننده دارد. انواع مختلفی از چکش وجود دارد. رایج‌ترین آن چکش دوشاخ یا چکش میخ کش است که برای میخ کوبیدن یا بیرون کشیدن آن استفاده می‌شود.

مفهوم استفاده از شیء سنگینی برای ضربه زدن به دیگر اشیاء همواره در طول تاریخ وجود داشته است. استفاده از ابزارهای ساده‌ای توسط نیاکان ما به دو میلیون و چهار صد سال پیش از میلاد بر می‌گردد، زمانی که انواع سنگ‌ها در شکل‌های مختلف برای ضربه زدن به چوب، استخوان، یا دیگر سنگ‌ها مورد استفاده قرار می‌گرفتند تا آن‌ها را بشکنند یا به آن‌ها شکل دهند. در حدود ۳۰ هزار سال پیش از میلاد در میانه‌های عصر سنگ، با استفاده از نوارهایی چرمی یا تار و پود حیوانات سنگ‌ها به چوب متصل می‌شدند تا به عنوان تبر یا چکش مورد استفاده قرار بگیرند.

با شروع عصر برنز، در هنر ساخت ابزار نیز تغییراتی ایجاد شد و به جای سنگ از آهن استفاده شد. در حدود ۳ هزار سال پیش از میلاد، تبرهایی با سر برنز یا مس در بین‌النهرین (عراق کنونی) ساخته می‌شد. سر این ابزار دارای سوراخی بود که دسته‌ای را می‌شد در آن قرار داد و به آن متصل کرد. میخ‌های ساخته شده از مس یا برنز نیز در همین زمان و همین منطقه ساخته شد، و می‌توان نتیجه گرفت که چکش‌های با سر فلزی نیز وجود داشتند. در حدود دویست سال پیش از میلاد، صنعتگران روم باستان از چندین نوع چکش سر آهنی برای کار روی چوب و برش سنگ استفاده می‌کردند. چکش دوشاخی در حدود سال ۷۵ بعد از میلاد دارای سطحی ضربه زننده در یک طرف سر، و شکافی منحنی‌دار برای بیرون کشیدن میخ در طرف دیگر سر آن ایجاد شد. ظاهر آن بسیار شبیه به چکش‌های دوشاخ مدرنی است که شما نه در موزه‌ها، بلکه از مغازه فروش ابزارآلات می‌توانید تهیه کنید.

با پیشرفت تجارت و تخصصی شدن حرفه‌ها، طراحی‌های مختلفی از چکش به وجود آمد. کالسکه سازها، چرخ سازها، آهنگرها، خشت کارها، سنگ تراش‌ها، کابینت سازها، بشکه سازها، کفاش‌ها، کشتی سازها و خیلی از متخصصان دیگر چکش‌های منحصر به فرد خود را طراحی و استفاده کردند. در سال ۱۸۴۰ میلادی، آهنگری به نام دیوید میدول در آمریکا چکش دوشاخی

را معرفی کرد که سر آن نزدیک دهانه ضخامت کمتری داشت و به سمت پایین متمایل بود. این سطح تحمل بیشتری را برای دسته فراهم می کرد و در هنگام استفاده از چکش برای بیرون کشیدن میخ، جلوی شل شدن آن را می گرفت. چکش او به قدری طرفدار پیدا کرد که مغازه آهنگری خود را به کارخانه ای گسترش داد تا بتواند از پس تقاضای فراوان ساخت چنین چکشی بر بیاید. بیشتر چکش های دوشاخه که امروزه ساخته می شوند از همین طراحی برخوردار هستند.

چکش های مدرن شکل ها، مواد اولیه و وزن های مختلفی دارند. با اینکه برخی چکش های تخصصی دیگر کاربردی ندارند، با این حال هنوز هم پیکربندی های گسترده ای برای چکش وجود دارد و دیزاین های جدیدی برای کاربردهای جدید ساخته می شود.

انبردست در جعبه ابزار

choobakabzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

انبردست ابزاری است از خانواده ی ابزار آلات دستی که از دو اهرم با یک محور و برای کاربرد ها و اهداف گوناگون طراحی شده است.

از جمله کاربرد های این ابزار میتوان به استفاده ی آن در صنعت الکترونیک ، برق و در صنایع تاسیساتی ساختمانی برای لوله کشی و حتی مصارفی مانند نعل کردن اسب اشاره کرد. در واقع طیف وسیعی از این گونه ابزار ها در خانواده ی انبردست ها قرار می گیرند و کارهایی از لخت کردن و بریدن انواع سیم برق تا گرفتن وسایل و بریدن و خرد کردن آنها را انجام می دهند. این وسیله یا ابزار اختراعی عمومی و کلی بوده که نمیتوان آن را در طول تاریخ نسبت به شخص و یا گروه خاصی نسبت داد ، انسان از هزاران سال قبل از میلاد علم کار با فلزات را می دانسته و برای انجام کار با فلزات نیاز به وسیله ای انبردست مانند داشته که جنس آن از چوب و یا از فلز بوده ، قدمت استفاده از این نوع ابزار به ۳۰۰۰ سال قبل از میلاد باز می گردد.

پیچ گوشتی در جعبه ابزار



فروشگاه چوبک ابزار

پیچ گوشتی ابزاری است از خانواده [ابزار آلات دستی](#) که با استفاده از خاصیت گشتاوری و اهرمی در باز و بسته کردن پیچ ها به کار برده می شود. به عبارتی دیگر می بایست برای شل و سفت و یا پیچاندن پیچ ها از پیچ گوشتی استفاده کرد به واسطه ی استفاده از پیچ گوشتی ها و نوع عملکرد آنها نیروی کمتری برای باز و بسته کردن پیچ ها به کار برده می شود. از انواع پیچ گوشتی ها از لحاظ شکل نوک آن می توان به چهارسو، دوسو یا تخت، ستاره ای، خورشیدی و سه پر اشاره کرد. عملکرد پیچ گوشتی ها به این صورت است که نوک آن در سر پیچ قرار میگیرد و با شیارهای آن چفت می شود که این حالت باعث بوجود آمدن حالت اهرمی و بعد از پیچاندن آن نیروی گشتاور به کمک نیروی اهرمی آمده و باعث باز و بسته شدن سخت ترین پیچ ها خواهد شد.

نکته ی مهمی که باید به آن توجه کرد سر پیچ گوشتی می باشد که باید با شیار پیچ مورد نظر مطابق باشد به این صورت که هر چقدر شیار پیچ، تنگ تر باشد، سر انواع ابزار پیچ گوشتی نیز باید ظریف تر باشد تا در شیار قرار بگیرد و یا بالعکس نحوه کار با پیچ گوشتی:

- ابتدا باید پیچ را در محل مورد نظر قرار داده و به شکل مستقیم نگهدارید.

- پیچگوشتی مناسب با پیچ را انتخاب و با دست دیگر بردارید.

- سر پیچ گوشتی باید منطبق با شیارهای پیچ باشد تا از جای خود حرکت نکند و در حین پیچاندن در نرود.

- با چرخاندن انواع ابزار پیچ گوشتی از سمت چپ پیچ به داخل فرو برید و تا زمان محکم و ثابت شدن پیچ به سمت عقربه های ساعت، بچرخانید.

- در صورتی که بخواهید پیچ را خارج نمایید، باید پیچ گوشتی در جهت خلاف عقربه های ساعت حرکت نماید.

دریل در جعبه ابزار



فروشگاه چوبک ابزار

دریل از پر مصرف ترین و پر کاربردترین ابزار ها در امور صنعتی حرفه ای و یا مصارف خانگی میباشد وظیفه اصلی دریل ایجاد سوراخ با قطر های مختلف در سطوح مختلف از جمله سطوح چوبی ، سطوح فلزی ، سیمانی و ... می باشد اما به کمک برخی ابزار دیگر میتوان از دریل برای سمباده زدن ، باز و بسته کردن پیچ ، جلا دادن ، و یا حتی برش و ... استفاده کرد.

دریل ها از اجزای مختلفی از قبیل:

- کلید روشن و خاموش
- کلید تنظیم سرعت چرخش
- کلید فعال و غیر فعال کردن حالت چکشی
- کلید قفل برای روشن نگه داشتن دریل
- کلید تعویض جهت چرخش
- عمق سنج برای تنظیم پیمایش مته در سطح مورد نظر
- سه نظام
- دسته نگهدارنده

مته در جعبه ابزار



فروشگاه چوبک ابزار

مته از مهم ترین اجزای دریل محسوب می شود که وظیفه مهمی در سوراخکاری اشیاء دارد. از **مته** ا برای سوراخکاری سطوح مختلف نظیر بتن، آهن، چوب، آلومینیوم، مس، مصالح ساختمانی و... مورد استفاده قرار می گیرند که به بخشی از آن اشاره می کنیم.

مته آهن:

این نوع مته قابلیت تحمل دمای بالا و سرعت زیاد را دارد که از آن برای سوراخکاری انواع سطوح فلزی استفاده می شود که در انتهای مته درج شده است.

مته کبالت دار:

همان **مته آهن** است، این نوع مته از نوع HSS است با این تفاوت که قابلیت تحمل دما و سرعت بالتری را به دلیل داشتن درصدی کبالت را دارد که نسبت به مدل HSS معمولی شکنندگی بیشتری دارد که برای سطوح سخت تر از آهن مانند فولاد و فولاد ضد زنگ استفاده که در انتهای آنها علامت $\text{Co}\%n$ حک شده است.

مته الماسه:

از این نوع مته برای سوراخکاری در بتن و مصالح ساختمانی استفاده می شود که توصیه می شود در هنگام کار با این مته، دریل خود را در حالت چکشی قرار دهید تا عملیات سوراخکاری به صورت صحیح انجام شود.

مته چوب:

این نوع مته دارای نوک تیز برای قرارگیری صحیح تر بر روی سطح می باشد که با استفاده از آن به راحتی می توان سطح چوبی را سوراخ کرد.

مته گردبر:

این نوع مته دارای ظاهری گرد و تو خالی با لبه الماسه یا دندانه ای شکل است که برای برش های گرد در سطح چوبی، شیشه ای، بتنی، گچی و... به منظور خالی کردن آن نقطه تا ارتفاعی مشخص می باشد.

به طور مثال: خالی کردن جای چراغ هالوژن در سقف لازم به ذکر است هنگام سوراخکاری شیشه با مته الماسه گردبر از کمی

آب جهت جلوگیری از استحکاک بیش از حد استفاده نمایید.

مته و قلم چهار شیار یا: SDS plus

این نوع مته ها برای دستگاه ها تخریب و بتن کن و توان متوسط مورد استفاده قرار می گیرد.

این نوع مته بیشتر برای دریل بتن کن های پر قدرت و با توان بالا مورد استفاده قرار می گیرد زیرا هم انرژی ضربه ای را تحمل کرده و نیز انرژی ضربه ای را بهتر منتقل می نماید.

مته برگی:

برای سوراخکاری در سطوح چوبی با قطر زیاد می باشد که برای سوراخ های لولا و قفل استفاده می شود و مصرفی ترین آن سایزهای ۲۰ و ۲۲ میلی متر می باشند.

مته گازور:

این مته کاربرد بسیار بالایی در صنعت کابینت و کمد سازی است که برای ایجاد سوراخ لولای آرم بند مورد استفاده قرار می گیرد.

آچار فرانسه در جعبه ابزار

choobakabzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

این ابزار در سال ۱۸۴۲ میلادی توسط ریچارد کلابرن مهندس انگلیسی اختراع شد و از این رو در بسیاری از کشورهای اروپایی (مثل فرانسه، آلمان، اسپانیا و ایتالیا) (آچار انگلیسی) نامیده می شود. در بعضی کشورها مانند دانمارک به آن (آچار سوئدی) می گویند؛ چرا که نخستین بار جان پتر جانسون در سال ۱۸۹۱ با بهبود در طراحی این آچار آن را به نام خود ثبت نمود. (آچار جانسون) نمونه تکامل یافته تری از آچار اولیه کلابرن بود. در بعضی کشورها (مانند ایران، لهستان، مجارستان، اسلوانی و رومانی) نیز آن را آچار فرانسه می گویند. اما این که چرا در ایران این آچار به آچار فرانسه معروف شده، به این دلیل است که برای اولین بار توسط فرانسوی ها در کنار

صنعت وارد کشور ایران شد.
آچار فرانسه نوعی آچار با اندازه دهانه متغیر است که به مهره‌ها و یا پیچ‌های شش گوش و یا چهارگوش می‌خورد. این آچار دارای دو فک یکی ثابت و دیگری متحرک می‌باشد که فک متحرک آن با چرخاندن یک پیچ در وسط، به فک ثابت نزدیک و دور شده و در نتیجه قابلیت تطبیق با مهره‌های مختلف را پیدا می‌کند

لینک های مرتبط:

نکاتی که قبل از کار با اره دیسکی باید به آنها توجه داشت

تیغ V شکل سرگرد DAMAR

اره های الماس