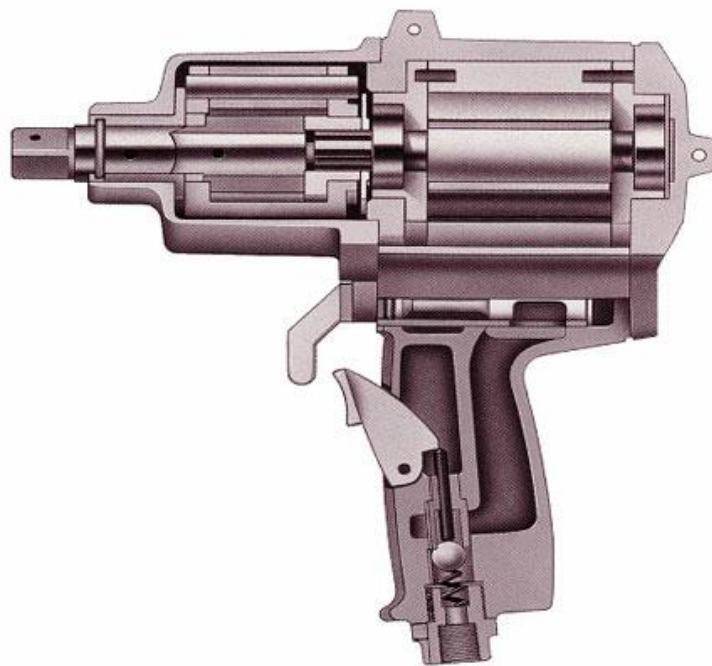


ابزار آلات بادی چیست؟

ابزار آلات بادی یا (Pneumatic Tools) از جمله ابزار های رایج و مورد استفاده در صنایع مختلف هستند اصول کار این نوع از ابزار ها بر مبنای ورود گاز و تبدیل آن به نیروی محرک مکانیکی می باشد. از جمله رایجترین این دسته از **ابزار آلات** میتوان به بکسها (Impact Wrench) و جفغه ای (Impact Ratchet) بادی می باشند که در امور تولیدی و تعمیراتی و خدماتی استفاده ی بسیار زیادی دارند. علاوه بر بکس ها و جفغه های بادی میتوان به ابزار آلات بادی دیگری از جمله فرز بادی ، دریل بادی ، سنگ بادی ، پیچ گوشتی بادی ، چکش بادی ، اره بادی و پرچ بادی اشاره کرد. در این مقاله سعی داریم بیشتر به معرفی بکس بادی بپردازیم.

بکس بادی چیست؟

choobakabzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

بکس بادی با نام دیگری از قبیل آچار بادی، ایمپکت بادی و آچار پنوماتیک شناخته شده است. بکس بادی برای باز و بسته کردن انواع مهره و پیچ مورد استفاده قرار می گیرد. ابزار بکس بادی با سرعت و قدرت بالا در تمامی پروژه های کوچک و بزرگ صنعتی قابل استفاده است. غالب کاربران بکس بادی و متعلقات آن، صنایع و کارگاه های تولیدی می باشند که به جای استفاده از یک آچار **دستی**، این ابزار قدرتمند را به کار می برند. بکس بادی از نظر فرم و نمای ظاهری به چهار صورت تفنگی، سرکج، مستقیم و صلیبی ساخته می شود.

این ابزار یعنی بکس بادی با نام های دیگری از قبیل آچار بادی ، ایمپکت بادی و آچار پنوماتیک نیز در صنعت شناخته شده اند.

بکس های بادی برای مصارفی همچون باز و بسته کردن انواع مهره و پیچ مورد استفاده قرار می گیرند . این ابزار با توجه به ساختار آن با سرعت و قدرت بالا در تمامی پروژه های کوچک و بزرگ صنعتی قابل استفاده است.

تقسیم بندی بکس های مختلف

-بکس بادی درایو در اندازه ۲/۱ اینچ

-بکس بادی درایو در سایز ۱ اینچ

-بکس بادی درایو در اندازه ۴/۳ اینچ

-بکس بادی درایو در سایز ۲/۱ اینچ، ایمپکت ۲/۱

روش دیگری نیز برای دسته بندی درایو بکس بادی وجود دارد. در این روش ابزار بکس بادی طبق سایز و اندازه درایو سوکت به انواع مختلفی تقسیم می شوند که عبارتند از:

درایو ۱ اینچ رنج تقریبی ۴۰۰ تا ۳۵۰۰ نیوتن متر

درایو ۸/۳ اینچ رنج تقریبی ۵۰ تا ۲۵۰ نیوتن متر

درایو ۱/۲ اینچ رنج تقریبی ۱۰۰ تا ۸۰۰ نیوتن متر

درایو ۳/۴ اینچ رنج تقریبی ۲۰۰ تا ۱۸۰۰ نیوتن متر

درایو ۱/۲ ۲ اینچ رنج تقریبی ۵ تا ۶۰ هزار نیوتن متر

درایو ۱/۲ ۱ اینچ رنج تقریبی ۱۰۰۰ تا ۵۰۰۰ نیوتن متر

درایو ۱/۴ اینچ یا بیت خور رنج تقریبی ۱۰ تا ۲۵ نیوتن متر

در روش دیگری برای دسته بندی بکس بادی و متعلقات آن، میزان سرعت درایو سوکت معیار قرار می گیرد. برطبق این دسته بندی، سرعت و قابلیت بکس بادی به واسطه سایز درایو سکوت مشخص می شود که در زیر به شرح هر یک می پردازیم:

بکس بادی درایو ۱/۴ دارای سرعت کار بالا و گشتاور پایین برای پیچ و مهره یا مدل پیچ گوشتی در اندازه های کوچک می باشد.

بکس بادی درایو ۸/۳ سرعت کار بالایی دارد و گشتاور آن کمتر از ۲۰۰ نیوتن برای سایز M6 تا M10 می باشد.

کاربردی ترین نوع این ابزار بکس بادی دارای یک درایو با سایز ۱/۲ می باشد و در کارگاه ها مورد استفاده قرار می گیرد.

درایو ۳/۴ که از مدل های ۱/۲ قدرت بیشتری دارد و برای سایز پیچ M 12 تا M 24 کارآیی بالایی دارد.

درایو ۱ اینچ که از لحاظ گشتاور در مدل های متنوع و در نمونه های کارگاهی و صنعتی ساخته می شوند. این نوع بکس

بادیسطح زیادی از سایز پیچ ها را تحت پوشش خود قرار می دهد که شامل M 14 تا M 45 می باشند.

بکس بادی های درایو ۱/۲ و ۱/۲ ۲ که گشتاور های بالایی را ایجاد می کنند و عموماً به شکل صلیبی و دو دسته هستند.

این نوع بکس بادی ها برای اندازه بولت های بالا از M30 تا M 100 به کار برده می شوند.

بکس بادی چگونه کار می کند؟



فروشگاه چوبک ابزار

بکس بادی بوسیله درایوهای مختلفی که به آن سوار می شود قابلیت باز کردن پیچ و مهره های پرس شده را دارد و در عین حال می تواند کار پرس را نیز بر عهده بگیرد. بکس بادی در اشکال مختلفی ساخته و وارد بازار می شود. از جمله باکس بادی ها می توان به چند نمونه اشاره کرد:

بکس حتی می تواند بدون سیم و با باتری کار کند که در این صورت بالطبع از نیروی هوای فشرده بهره ای نمی برد. ابزار بکس بادی دارای یک درایو مربعی شکل در سایزهای مختلف رایج است که کار سفت و شل کردن مهره ها و پیچ ها را بر عهده می گیرد. برای سفت کردن پیچ می توان از ابزار دیگری به نام آچار گشتاور استفاده کرد. بکس بادی دارای یک موتور محرکه نیز می باشد که سرعت دستگاه را تنظیم می کند.

کاربرد بکس بادی

بکس های بادی برای مصارف مختلفی همچون باز و بسته کردن انواع مهره و پیچ مورد استفاده قرار می گیرند. این "ابزار" بادی با توجه به مکانیزم آن ، با سرعتی بالا و قدرتی مناسب در تمامی پروژه های کوچک و بزرگ صنعتی قابل استفاده می باشد.

غالب کاربران و استفاده کنندگان از بکس بادی و متعلقات وابسته به آن ، صنایع و کارگاه های تولیدی خواهند بود که به جای استفاده از یک آچار دستی که سخت تر است و همچنین زمان بیشتری هم صرف می کند ، از این "ابزار" بادی پر قدرت

استفاده خواهند کرد ، بکس های بادی از نظر ظاهری نیز به دسته بندی های مختلفی از جمله تفنگی ، سرکچ ، مستقیم و صلیبی تقسیم میشوند

نکات ایمنی هنگام استفاده از بکس بادی

- در طول مسیر شلنگ هوا ، مهار کردن محکم شلنگ هوا در چند نقطه مختلف حتما باید صورت بگیرد.
- هنگام استفاده از ابزارهای بادی به دلیل صدای بلند آن ها از گوشی ایمنی استفاده کنید.
- زمانی که به بکس بادی نیاز ندارید فشار شیلنگ ها را قطع کنید.
- شیلنگ های هوای فشرده را نزدیک اجسام لبه تیز و برنده به هیچ عنوان قرار ندهید.
- شیلنگ های ابزارهای بادی معمولا پر قدرت و تحت فشار می باشند و همیشه از شیلنگ های استاندارد و مورد تایید سازنده استفاده کنید.
- برای متصل کردن شلنگ ها از سیم مفتولی معمولی به هیچ عنوان استفاده نکنید.
- ابزارهای بادی انرژی زیادی هنگام راه اندازی دارند و در صورت بی احتیاطی خطرات فراوانی به وجود می آورند.
- به هیچ عنوان برای مسدود کردن جریان هوا ، شلنگ را تا و خم نکنید.
- هرگز برای پاک کردن بدن و لباس های خود از ذرات ، آلودگی ها و گرد و غبار از هوای فشرده و اینگونه ابزار استفاده نکنید زیرا ورود هوای فشرده به پوست و خون بسیار خطرناک و کشنده خواهد بود.
- همیشه از فشار هوای متناسب با ابزار خود که سازنده دستگاه توصیه کرده است استفاده کنید.
- شیلنگ های هوای فشرده را در مسیر افراد و عبور وسایل نقلیه قرار ندهید و روشی برای حفاظت از این شیلنگ ها در نظر بگیرید.

لینک های مرتبط :

[چگونه یک لولا پمپی خوب انتخاب کنیم؟](#)

[منگنه کوب بادی ABD](#)

[کارتن دوز بادی P.A.G](#)

