

اره چیست؟ انواع و کاربرد اره‌ها

برای برش هر نوع متریالی، اره مخصوصی آن قطعه وجود دارد. هدف از نگارش این مقاله، شناخت انواع اره‌ها و سهولت انتخاب اره مناسب است. [اره‌ها](#) در هر کارگاهی یافت می‌شوند اما هر مدلی از اره، برای قطعه کار خاصی طراحی شده‌اند و طبعاً طریقه مصرف آن‌ها نیز متفاوت است. ما به بررسی ۶ نوع از پر مصرف ترین و رایج ترین اره‌ها می‌پردازیم.

انواع اره

اره چوب بر دستی (دم روباهی)

یکی از محبوب ترین اره‌های اغلب کارگاه‌های نجاری می‌باشد و قدمتی حدوداً ۱۰۰ ساله دارد و برای ساخت جعبه‌های چوبی و به طور کلی امور نجاری کاربرد دارد. این اره‌ها شامل یک دسته D شکل و یک صفحه انعطاف پذیر است که دارای [دندانه](#) نیز می‌باشد. به حرکت رو به جلوی این اره عملیات برش انجام می‌شود.

choobakabzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

اره باغبانی دستی

این قبیل اره‌ها، برای برش شاخ و برگ درختان و هرس آنها کاربرد دارد. از نظر ظاهری شبیه به اره‌های چوب بر هستند ولی عرض تیغه کمتری دارند و از طرفی تیغه‌های آنها انعطاف پذیر تر و با خاصیت کشسانی بالاتری هستند. در برخی موارد اره

های باغبانی، تاشو می باشند که جهت سهولت نگهداری و جا به جایی آنهاست. انواع دیگری از آنها نیز به صورت هلالی یا چوب خور می باشند.

choobakabzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

اره آهن بر دستی (کمان اره)

این نوع اره ها به خاطر شکل کمان مانند خود، به این نام معروف هستند. این قبیل اره ها، عموماً برای برش فلزات و پلاستیک کاربرد دارد و شامل یک تیغه دندان دار با یک قاب فولادی تنظیم شونده است.



فروشگاه چوبک ابزار

اره مویی

اره های مویی جهت انجام برش های دقیق و ظریف با سطح مقطع نازک کاربرد دارد. این قبیل اره ها در اشکال مختلف ساخته می شوند و شامل یک تیغ باریک و انعطاف پذیر می باشد. اره های مویی، به [اره های](#) منبت کاری نیز معروف هستند و در برش های غیر مستقیم کاربرد دارند.



فروشگاه چوبک ابزار

اره عمودبر برقی (اره چکشی)

نوعی اره ای است که جهت برش مواد مختلف مانند چوب، تخته لایه، نئوپان، فیبر، آلومینیوم، پلاستیک، آهن و موارد مشابه کاربرد دارد. ویژگی بارز این نوع از اره ها، برشکاری به صورت دلخواه است به نحوی که طرح برش را بر روی قطعه کار انداخته و براساس آن اقدام به برش می کنند. این نوع اره محبوب ترین نوع اره ها است.

اره گرد برقی (اره دیسکی)

اره گرد بر به منظور برش مستقیم قطعات کار مانند MDF و چوب به کار می رود. این قبیل اره ها، قابلیت تنظیم عمق برش و زاویه برش را دارا هستند. از طرفی می توان زاویه صفحه اره گردبر را با سطح کار تنظیم نموده و به صورت فارسی بر، اقدام به برش نمود. این نوع اره مورد علاقه پیمانکاران است چراکه وظایف گوناگونی را می تواند انجام دهد.

اره گرد نجاری:

اره گرد نوعی اره نجاری است با تیغه گرد که برای برش های طولی، عرضی، زاویه دار، ایجاد شیار در چوب، فلز و یا سایر مصالح و.. این ابزار برقی یک ابزار پر کاربرد در حیطه نجاری می باشد. با تعویض تیغه اره گرد نجاری می توان مصالح دیگر را نیز برش داد.

اره عمودبر:

اره عمودبر برای برش انواع چوب، نئوپان، تخته سه لایی و... با ضخامت کم به کار می رود. دو نوع از این اره در بازار موجود می باشد. اره عمودبر افقی و چکشی عمودبر که نوع افقی بر آن برای کارهای قوس بری و فرم دار به کار می رود.

اره گرات قابل تنظیم:

کار با این اره نسب به نوع اول آسان تر است. در روی این اره گونیایی قابل تنظیم برای عمق و زاویه اتصال تعبیه شده است. گونیا به وسیله دو پیچ قابل تنظیم است.

جهت به کارگیری این اره گونیا را شل کنید تا به آخرین حد خود برسد. پیچها را مقداری محکم کنید و همانند مرحله پیش خطوط اتصال را روی چوب رسم کنید.

ابتدای برش را به آرامی شروع کنید تا کف گونیا روی سطح چوب قرار گیرد. در این حالت کف گونیا که دارای زاویه است، تیغه اره را مطابق زاویه استاندارد اتصال به پیش می راند. این عمل را تکرار کنید تا به عمق مورد نظر اتصال برسید.

اره گرات ساده:

دنده این نوع اره رو به عقب است. لازمه کار با این اره داشتن تجربه و دقت است. برای به کارگیری این اره ابتدا باید روی مقطع قطعه چوب، شکل اتصال (فرم دم چلچله) را رسم کنید. عمق اتصال باید به اندازه $1/3$ تا نصف ضخامت چوب در نظر گرفته شود. در ادامه خطوط را روی سطح چوب به وسیله خط کش تا انتها رسم کنید. برای اینکه خطوط برش صاف و یکنواخت شوند، از قطعه چوبی کمکی که بر آن مطابق زاویه دم چلچله رنده شده است، استفاده کنید و آن را به سطح تیغه اره طرح فرنگ تکیه دهید و اره را به آرامی در حالی که به قطعه چوب به حرکت در آورید و عمل برش را تا کف اتصال ادامه دهید. خط دوم را نیز به همین ترتیب برش دهید.

اره ظریف بر:

نوعی از اره پشت دار است، با این تفاوت که دارای تیغه ای با ضخامت نازک تر و دندانه هایی ظریف تر از اره پشت دار است. از این اره جهت برش های ظریف (درز کردن اتصالات) استفاده می شود.

اره نوکی (گردبر)

از اره نوکی به دلیل داشتن نوکی کم عرض و نیز به دلیل فرم تیغه آن که در قسمت دنده ضخیم تر از پشت اره است، جهت برش دوایر و قطعات قوس دار استفاده می شود. انواع اره های دستی و روش استفاده از آنها

جهت به کارگیری اره ابتدا باید در محل برش های داخلی، سوراخی ایجاد کنید، سپس نوک اره را داخل سوراخ قرار دهید و به آرامی عمل برش را آغاز کنید تا اره به نزدیکی برسد. در این حالت باید تیغه اره نسبت به سطح کار کاملاً گونیایی باشد. در ادامه با توجه به فرم قوس رسم شده، اره را به حرکت در آورید و عمل بریدن را تا انتها ادامه دهید در هنگام استفاده از اره نوکی توجه داشته باشید که هر چه طول تیغه اره کوتاه تر باشد، عمل برش آسان تر انجام می پذیرد، اما اگر این طول بلندتر باشد، اره در موقع انجام عمل برش در شیار برش گیر کرده، کج می شود.

لینک های مرتبط:

[اره عمودبر چوب FARCO](#)

[اره عمودبر مخصوص برش آهن FARCO](#)

[اره عمودبر مخصوص لمینت FARCO](#)