

سلام به [چوبک ابزار](#) خوش آمدید. در این مقاله به معرفی روش های خم کردن چوب می پردازیم. روش ها مختلفی برای خم کردن چوب به کار برده می شود که هر کدام آنها مزایا و مضرات خود را دارا می باشد. در این پست نجار کوچک روش های مختلف خم کردن چوب را معرفی می کند تا متوجه شوید که کدام روش مناسب پروژه شما می باشد.

معرفی روش های خم کردن چوب

در اکثر پروژه های چوبی از صفحه های صاف استفاده می شود، اما گاهی لازم است چوب را خم کنید. خم چوب پروژه را منحصر به فرد می کند. روش های مختلفی برای خم کردن چوب وجود دارد که هر یک مزایا و معایب خود را دارد. روش های مختلف را آزمایش کنید تا ببینید کدام یک برای پروژه ی شما مناسب است

Choobak Abzar.com



فروشگاه چوبک ابزار

روش های خم کردن چوب

خم کردن چوب به روش جعبه بخار

جعبه بخار می تواند از چوب یا فلز ساخته شود که نجار کوچک توصیه می کند از نوع فلزی آن را بسازید. شاید در فیلم ها مشاهده کرده باشید از لوله های PVC نیز استفاده می کنند که این روش هم بسیار کاربردی برای کارهای ظریف می باشد. جعبه بخار باید دارای دو سوراخ باشد که یکی از آن در پایین که شلنگ ورودی بخار که ممکن است از دیگ بخار را خودتان بسازید یا از کتری استفاده کنید و سوراخ دومی در بالا باشد که بخار اضافی از جعبه خارج شود. برای گرفتن بهترین نتیجه حفره ی خروج را زیر جعبه قرار دهید. این باعث می شود فشار درون جعبه ی بخار آب را از جعبه بیرون براند.



فروشگاه چوبک ابزار

خم کردن چوب به صورت لایه لایه

هنگامی که قطعه ای را می خواهید خم کنید اما ضخامت بسیار زیادی دارد و در دستگاه بخار اصلا نمی توان قرار داد؛ بهترین عمل روش خم کردن به صورت لایه لایه است. در این روش چوب ها را با اره نواری یا اره میزی به صورت نازک برش می زنید و در نهایت بعد از اعمال چسب به قطعات و قرار دادن کنار هم داخل شابلون یا قالب قرار می دهید. حال که چوب نازک تر شده است اگر مایل باشید می توانید مقداری نیز در داخل جعبه بخار قرار دهید. چوب را به صورت طولی لایه لایه برش بزنید. فراموش نکنید که طول این لایه های چوبی باید کمی بیش تر اندازه ی مد نظر باشد. خم کردن طول چوب را کاهش می دهد. قبل از برش زدن چوب روی آن با مداد و خط کش یک خط مورب بکشید. به این طریق در صورت به هم خوردن ترتیب لایه ها می توانید دوباره آن ها را مرتب کنید. سطح لایه ها را با ورق نازک چوب پنبه بپوشانید. چوب پنبه به حالت پذیری لایه ها کمک می کند و ناصافی های ناشی از خطای اره را جبران می کند. به این طریق انحنای یک دست تری نیز ایجاد می شود.

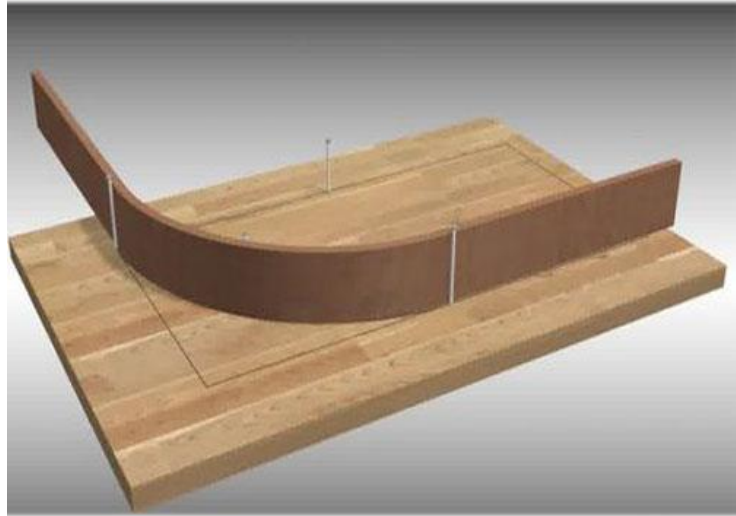


فروشگاه چوبک ابزار

خم کردن چوب به روش شیار زدن

چوب را آماده کنید. روی چوب در قسمتی که می‌خواهید انحنای ایجاد کنید، به اندازه‌ی دو سوم قطر چوب شیار بزنید. خمیدگی چوب به واسطه این انحنای انجام می‌گیرد. دقت کنید. اگر عمق شیار زیاد باشد ممکن است چوب بشکند.

در این روش شیاری‌های بر روی سطح چوب ایجاد می‌شود و در نهایت منجر به خم، در همان قسمت شیار زده می‌شود. عمق شیار نباید زیاد باشد چون هنگام خم شدن چوب، ام‌دی اف، تخته لایه و غیره می‌شکند. فاصله شیارها از هم باید $\frac{3}{1}$ سانتی باشد.



فروشگاه چوبک ابزار

لینک های مرتبط:

[بکس بادی CAMRY ۲/۱](#)

[اره مویی برقی \(Fox شبکه بر \)](#)

[معرفی اره فارسی بر و انواع آن](#)

سلام به [چوبک ابزار](#) خوش آمدید. در این مقاله به معرفی روش های خم کردن چوب می پردازیم. روش ها مختلفی برای خم کردن چوب به کار برده می شود که هر کدام آنها مزایا و مضرات خود را دارا می باشد. در این پست نجار کوچک روش های مختلف خم کردن چوب را معرفی می کند تا متوجه شوید که کدام روش مناسب پروژه شما می باشد.

معرفی روش های خم کردن چوب

در اکثر پروژه های چوبی از صفحه های صاف استفاده می شود، اما گاهی لازم است چوب را خم کنید. خم چوب پروژه را منحصر به فرد می کند. روش های مختلفی برای خم کردن چوب وجود دارد که هر یک مزایا و معایب خود را دارد. روش های مختلف را آزمایش کنید تا ببینید کدام یک برای پروژه ی شما مناسب است



فروشگاه چوبک ابزار

روش های خم کردن چوب

خم کردن چوب به روش جعبه بخار

جعبه بخار می تواند از چوب یا فلز ساخته شود که نجار کوچک توصیه می کند از نوع فلزی آن را بسازید. شاید در فیلم ها مشاهده کرده باشید از لوله های PVC نیز استفاده می کنند که این روش هم بسیار کاربردی برای کارهای ظریف می باشد. جعبه بخار باید دارای دو سوراخ باشد که یکی از آن در پایین که شلنگ ورودی بخار که ممکن است از دیگ بخار را خودتان بسازید یا از کتری استفاده کنید و سوراخ دومی در بالا باشد که بخار اضافی از جعبه خارج شود. برای گرفتن بهترین نتیجه حفره ی خروج را زیر جعبه قرار دهید. این باعث می شود فشار درون جعبه ی بخار آب را از جعبه بیرون براند.



فروشگاه چوبک ابزار

خم کردن چوب به صورت لایه لایه

هنگامی که قطعه ای را می خواهید خم کنید اما ضخامت بسیار زیادی دارد و در دستگاه بخار اصلا نمی توان قرار داد؛ بهترین عمل روش خم کردن به صورت لایه لایه است. در این روش چوب ها را با اره نواری یا اره میزی به صورت نازک برش می زنید و در نهایت بعد از اعمال چسب به قطعات و قرار دادن کنار هم داخل شابلون یا قالب قرار می دهید. حال که چوب نازک تر شده است اگر مایل باشید می توانید مقداری نیز در داخل جعبه بخار قرار دهید. چوب را به صورت طولی لایه لایه برش بزنید. فراموش نکنید که طول این لایه های چوبی باید کمی بیش تر اندازه ی مد نظر باشد. خم کردن طول چوب را کاهش می دهد. قبل از برش زدن چوب روی آن با مداد و خط کش یک خط مورب بکشید. به این طریق در صورت به هم خوردن ترتیب لایه ها می توانید دوباره آن ها را مرتب کنید. سطح لایه ها را با ورق نازک چوب پنبه بپوشانید. چوب پنبه به حالت پذیری لایه ها کمک می کند و ناصافی های ناشی از خطای اره را جبران می کند. به این طریق انحنای یک دست تری نیز ایجاد می شود.

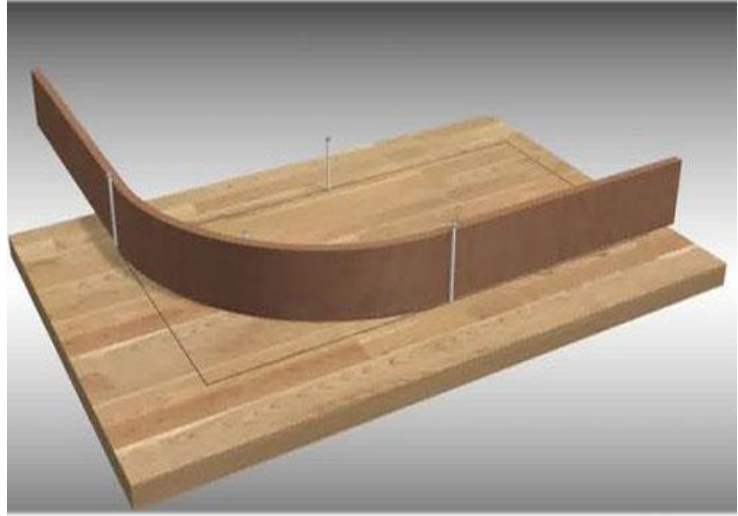


فروشگاه چوبک ابزار

خم کردن چوب به روش شیپار زدن

چوب را آماده کنید. روی چوب در قسمتی که می‌خواهید انحنای ایجاد کنید، به اندازه‌ی دو سوم قطر چوب شیپار بزنید. خمیدگی چوب به واسطه این انحنای انجام می‌گیرد. دقت کنید. اگر عمق شیپار زیاد باشد ممکن است چوب بشکند.

در این روش شیپاری‌های بر روی سطح چوب ایجاد می‌شود و در نهایت منجر به خم، در همان قسمت شیپار زده می‌شود. عمق شیپار نباید زیاد باشد چون هنگام خم شدن چوب، ام‌دی‌اف، تخته‌لایه و غیره می‌شکند. فاصله شیپارها از هم باید $\frac{3}{1}$ سانتی باشد.



فروشگاه چه بک ابزار

لینک های مرتبط:

[بکس بادی CAMRY ۲/۱](#)

[اره مویی برقی Fox شبکه بر](#)

[معرفی اره فارسی بر و انواع آن](#)