

آچار فرانسه و کاربرد آن

آچارها نوعی از ابزار دستی هستند که برای باز و بسته کردن اتصالات دارای پیچ و مهره استفاده می‌شوند و بنا به تنوع اتصالات دارای پیچ و مهره، آچارها نیز دارای انواع متفاوتی هستند.

از نکات مهم در انتخاب آچارها این است که حتما قلز به کار رفته در ساخت آن‌ها کروم وانادیوم باشد، چرا که آبکاری با کروم مانع از زنگ زدگی آچارها می‌شود. هیچ‌گونه ترکی در بدنه آچارها نباید باشد.

برای داشتن آچار مناسب در جعبه ابزار خود، بهتر است انواع آچار و مصارف آن را بشناسیم تا انتخاب مناسبی برای استفاده خود داشته باشیم.

آچار فرانسه چیست؟

آچار فرانسه معمول‌ترین نوع آچارهای تنظیم شونده است. از نوع آچارهای تخت است که دهانه آن توسط یک پیچ تنظیم روی دسته، کوچک و بزرگ می‌شود. این آچار بر خلاف اسمی که در ایران به آن معروف شده اولین بار توسط یک انگلیسی در سال ۱۸۴۲ ساخته شد و طی سال‌های بعد توسط افراد مختلف تکمیل شد و بهبود یافت تا سال ۱۸۹۱ که یک سوئدی آن را به شکل فعلی آن ساخت.

از آنجا که مهره‌ها با توجه به کارکردشان در اندازه‌های مختلفی ساخته می‌شوند، لازم است تا برای هر مهره، آچار مناسب نیز وجود داشته باشد. همین مسئله باعث می‌شود افرادی که با پیچ و مهره‌ها سر و کار دارند همیشه مجبور باشند مجموعه‌ی حجیم و سنگینی از انواع آچارها را با خود حمل کنند. برای رفع این مشکل آچارهایی طراحی شدند که نوک آن‌ها قابل تنظیم هستند و فقط با تنظیم اندازه سری آن‌ها می‌توان طیف وسیعی از اندازه‌های مختلف پیچ و مهره را باز و بسته کرد. آچار فرانسه جزء مهم‌ترین نوع از آچارهای تنظیم شونده به شمار می‌آید.

زبانه متحرک آچار فرانسه نسبت به زبانه ثابت آن مقاومت بیشتری در برابر فشار دارد، به همین خاطر نوک اغلب آچارها حدوداً ۱۵ درجه به سمت قسمت متحرک زاویه دارد که باعث کمتر شدن فشار وارده به قسمت متحرک می‌شود. به علاوه این زاویه باعث می‌شود تا آچار در هر فضایی بتواند در دو حالت مختلف روی پیچ قرار بگیرد. از آنجا که آچار فرانسه دقیقاً مناسب برای هیچ‌سایز خاصی از پیچ طراحی نشده، ممکن است روی پیچ‌های مختلف به شکل کاملاً مناسبی چفت نشود و باعث خورده شدن پیچ و مهره‌ها و به خصوص سری پیچ‌های نرم بشود.

به طور معمول جنس آچار فرانسه از فولاد کروم وانادیوم است اما مدل‌هایی از جنس تیتانیوم که هم سبک‌تر و هم مقاوم‌تر است نیز وجود دارد.

با وجود اینکه این آچارها تنظیم شونده هستند اما دهانه آن‌ها تا حد معینی باز و بسته می‌شود و به همین هم دلیل آچار فرانسه در سایز بندی‌های مختلف تولید می‌شود.

آچار فرانسه

از ابزارهای عمومی موجود در هر کارگاهی می توان به آچارها اشاره کرد. این ابزار دارای انواع مختلفی هستند:

آچار تخت

آچار بوکس

آچار رینگ

آچارهای درجه دار یا تورک متر

آچارهای قابل تنظیم (شامل: آچار فرانسه، آچار لوله گیر و آچار شلاق)

آچار فرانسه نوعی آچار تخت با دهانه (فک) متغیر است. این آچار به مهره چهار گوش و شش گوش می خورد. از این نوع آچار برای پیچ و مهره های گرد نمی توان استفاده کرد. دارای فکی است که دهانه آچار را تشکیل می دهد. یک فک ثابت و دیگری فک متحرک که فک متحرک آن با چرخاندن یک پیچ حلزونی شکل در وسط آچار به حرکت در می آید. سپس بر روی شیار تعبیه شده روی بدنه جابجا می شود. یکی از مشخصه های آچار فرانسه از دیگر آچارها همان زاویه ی ۱۵ درجه فک متحرک با دسته ثابت آچار است.

کاربرد آچار فرانسه

از این آچار برای باز کردن و بستن پیچ ها و مهره با سایز هایی در رنج یا محدوده باز و بسته شدن فک آچار می توان استفاده نمود. ابعاد فک و طول آچار با میزان و سایز باز شدن فک آچار متناسب است. هرچه دهانه فک بزرگتر باشد طول آچار و ضخامت آن بیشتر خواهد شد.

تقسیم بندی آچار

این نوع آچار به دو نوع اصلی تقسیم بندی می شود. آچار فرانسه با مصارف عمومی که معمولاً بدنه آن با کرم آبکاری شده است. نوع صنعتی آن که جنس آن از فولاد ویژه و بسیار مقاوم است که رنگ تیره آن مشخصه مهم این نوع آچار است.

تقسیم بندی آچار فرانسه

هنگام استفاده از آچار فرانسه بایستی به این نکته توجه نمود که چه در زمان باز کردن و چه در زمان بستن پیچ توسط آچار فرانسه جهت آچار به گونه ای باشد که فک متحرک در جهت گردش باشد.

سایز آچار فرانسه

این آچار در سایز های ۴، ۶، ۸، ۱۰، ۱۲، ۱۵، ۱۸ و ۲۴ طول آچار وجود دارد. که دهانه فک آنها ماکزیمم تا ۱۳، ۱۹، ۲۷، ۳۰، ۳۳، ۴۳، ۵۴ و ۶۲ میلی متر باز می شود. و همچنین پیچ هایی با این سایز ها را نیز می تواند باز یا بسته نمایند.

چند نکته کاربردی در مورد آچار فرانسه:

از این آچار برای گشتاور و اعمال نیروی محدود استفاده کنید. هنگام استفاده از آچار، جذب بودن دهانه آچار را حتماً بررسی کنید. چرا که آزاد بودن آچار سبب لغزش آچار و له شدن و آسیب به مهره یا گل پیچ خواهد شد. برای پیچ های با جنس نرم مانند برنج یا برنز از این آچار استفاده نکنید. به سایز پیچ و سایز آچار هنگام استفاده از آچار توجه داشته باشید. چرا که سایز بزرگ آچار ممکن است باعث بریدن پیچ در اثر اعمال نیروی بیش از حد شود. در نظافت آچار دقت فرمایید حداقل سه ماه یک بار مقدار کمی فک متحرک و پیچ حلزونی آن را روغنکاری نمایید.

لینک هاب مرتبط:

[آموزش ساخت استند دیواری برای ابزار](#)

[اره عمود بر مخصوص آلومینیوم FARCO](#)

[اره عمود بر مخصوص لمینت FARCO](#)